

Zyklonabscheider STH

Zuverlässiges Entfernen von Wasser und Flüssigkeiten aus der Druckluft.

Die Zyklonabscheider sind für die Aufbereitung von Druckluft im industriellen Einsatzbereichen entwickelt.

m³/min

0,50–21,00

Die dreiteiligen Gehäuse mit Dralleinsatz bieten aufgrund einer optimierten Konstruktion geringe Druckdifferenzen bei hohen Durchflussraten.

Durch die Form des Filtergehäuseunterteiles samt Dralleinsatz ist ein zuverlässiges Abscheiden von Kondensat und Aerosolen gewährleistet. Die turbolenzfreie Zone im unteren Teil des Filtergehäuses verhindert, dass aus dem Nassbereich das bereits abgeschieden Kondensat vom Luftstrom mitgerissen wird.

Druckabfall bei Nominalleistung 0,07 bar. Max. Betriebsdruck 16 bar(ü).

Lieferumfang

Betriebsfertiger Zyklonabscheider ohne Ableiter

Option

Elektronische Kondensatableiter + Anbausatz

G 5 – G 7 STH	Airkomat 31	Bestell-Nr. 445.000 + Bestell-Nr. 445.036
G 9 STH	Airkomat 32	Bestell-Nr. 445.004 + Bestell-Nr. 445.036
G 11 STH	Airkomat 12	Bestell-Nr. 445.008 + Bestell-Nr. 445.112
G 12 – G 14 STH	Airkomat 13	Bestell-Nr. 445.012 + Bestell-Nr. 445.112

(nähere Information siehe Seite 74)



Type	Volumenstrom* [m ³ /min]	Volumenstrom* [m ³ /h]	Druckluftanschluss [G]	Gewicht [kg]	Bestell-Nr.
G 5 STH	30	0,50	3/8"	1,1	444.456
G 7 STH	126	2,10	1/2"	1,1	444.458
G 9 STH	180	3,00	3/4"	1,1	444.460
G 11 STH	330	5,50	1"	2,2	444.462
G 12 STH	540	9,00	1 1/4"	2,2	444.464
G 13 STH	750	12,50	1 1/2"	2,2	444.466
G 14 STH	1260	21,00	2"	4,3	444.468

* bezogen auf den Ansaugzustand des Verdichters +20 °C, 1 bar, Betriebsdruck 7 bar(ü), Eintrittstemperatur +35 °C.
Technische Änderungen vorbehalten.